

## 迅速回應概念及電腦統籌生產系統乃世界製衣業新趨勢

製衣業在全球競爭劇烈，為減低風險，買家會將落單與交貨期縮短，大部份買家都傾向於工廠能生產迅速回應的訂單。

資本雄厚的入口商則會成立跨國生產基地，直接的控制，有助於發展迅速回應的訂單及改善品質。或成立有實力的製衣廠商聯盟，以增強競爭力。而一些零售、生產一條龍的商家，能做到七天補貨期，即售出的衣服，七天內便可從工廠生產並補回店鋪。這便是迅速回應的新概念。

除此之外，買家亦較喜歡小批量多款式的人貨方式，這毫無疑問會進一步增加了生產方面的壓力；為提高自家品牌的形象，買家都不斷地提高品質要求，全面品質管理，ISO 9000等，相信愈來愈受買家歡迎；買家為保持競爭能力，會向一些工資低廉的地區提供技術性的支援，期望此等國家和地區能供應價廉物美的貨品給他們。例如十年前的中國，是全球最大的成衣生產基地，但目前因成本上升了數倍，成衣製品不再是那麼價廉物美了。現時的越南、寮國（老撾）等較落後的國家亦開始發展其製衣業，這是大勢所趨。

相信在世界性製衣業的新趨勢下，買家對廠家有以下的要求傾向：短交貨期、高品質、更具競爭性的價錢。

### 製衣業在科技上的重要發展

採用電腦輔助生產系統及電腦統籌生產系統，是製衣業科技一個重要發展和突破。目前，製衣廠家雖然普遍使用電腦輔助設計系統、製衣放碼系統及排嘜系統，但使用電腦輔助生產系統及電腦統籌生產系統的卻為數不多。

在電腦輔助生產系統中的程式拉布系統應用，可將數十卷布料，按照預計的拉布長度、疊布厚度和拉布方式要求上機拉布，整個過程是全自動的。而另一種應用是使用設有上下迴旋刀片的電腦剪布機。另外，正迅速發展的鐳射光束裁剪機、高壓水柱裁剪機和超音波裁剪機，可切割層數少的布料，但本地廠家使用這技術的亦為數不多。

在電腦統籌生產系統內，生產過程的各個階段（由最初設計到最後檢查和包裝）所用機器和設備都連接起來，成為有邏輯和有效的生產系統網路。有了電腦統籌系統，零售訂單資料和布料存貨資料便可以輸入一個電腦化裁單安排裝置，可以迅速、準確地計算布料和排嘜的要求及一切有關的裁剪部生產成本；還可以透過這些資料去控制自動拉布機、裁剪器和電腦化布料處理裝置。

該系統更可印發不同的標籤（包括條紋碼標籤）、即時報告、生產記錄和簿記資料。除有利監察製造過程的生產力、質素和利潤外，更達到大量減低製造工序以外的人手需求。製衣技術的另一個重要發展是採用類比系統。該程式可選擇不同的變項，類比實際的情況。系統對人手的更好調配、設備和廠房的合理安排、資源的分派、尋找計劃改變方法等十分重要。

【完】

版權所有 不得轉載 違者必究