

## 香港製衣業的現況和發展

目前，香港的製衣廠家雖然普遍使用電腦輔助設計系統、製衣放碼系統及排嘜系統，但使用電腦輔助生產系統及電腦統籌生產系統的卻為數不多。故此，香港的製衣業仍然存在很大的發展和進步的空間。

### 車縫工序的發展

在車縫工序方面，香港的製衣廠家現已普遍使用電子縫衣機，積體電路片被廣泛應用於車縫工具中。所有現代縫紉機均可調校速度、車縫密度及車縫長度等。以自動化機器按照樣辦的外形縫製口袋等成衣部份，以及採用可調校的 X-Y 縫紉器，達致進一步自動化。但要再進一步加快車縫速度，仍有技術上的限制。

目前，成衣生產耗時最多的是處理布料的時間，約占整個製造過程需時的 75%。要提高效率，應用車間工程技術是方法之一。

香港的製衣企業近年引進了單元式生產及元件式生產系統，既可提高效率，又可保持高度靈活性。單元式生產系統由若干生產單元組成，每一生產單元獨立完成產品的生產，能夠因應訂單量的多少而增減生產單元，可調整性強，適用於少量多樣產品的生產。

元件式生產系統，採用分組工作概念。由幾個人或十多人組成的獨立工作小組，負責車縫整件衣服或衣服的一部分。廠商也儘量訓練操作員，掌握製造過程中的多項工作，務求取得最大的靈活性，並給予表現較佳者適當的獎勵。採用這兩個系統的廠商，大多數在生產力方面提高 10%至 40%，生產時間則減少一至兩天，產品質素也獲得改善。

### 其他方面的發展

香港缺乏土地及勞工，以致地價高昂、工資上升。貨品儲存、寄倉及調度等問題日漸受重視。採用現代化的儲存及處理系統最為迫切，該系統通過節省地方的軌道設計、機動的運輸裝置、電腦化的存貨軟件、全自動的價格標記系統、條紋碼或射頻資料分類法等等，不但可節省成本，亦可大大提高處理貨品的效率。

產品資料管理系統的利用，是本港在商品推銷、出口及零售方面的最重要科技發展。透過改善通訊及綜合資料，提高了操作效率及整體生產力。

根據電子資料互通及電子圖像互通技術發展的最新軟件科技，可將布料、草圖、花紋、員工等資料存於在中央資料庫，並加以組織。若結合數碼攝影機，更可增強影像資訊的傳送。

為了在瞬息萬變的市場保持競爭力，許多香港的廠家推行了合時應變管理系統，使到在安排貨品分銷細節時能按需要來處理，把多餘及重複的步驟省卻，達到迅速解決問題。

近年，為回應短時間、小批量、多款式的製衣業市場需求，香港生產力促進局與製衣業訓練局合辦的製衣工藝示範中心，目前成立一個迅速回應中心，利用迅速回應科技協助廠家搜集資料，加深業界內對迅速回應概念的認識，並對這種科技進行研究及提供這方面的培訓。

**【註】**單元式生產系統是一種實用型生產系統，每一生產單元包括一工作台，若干個工作人員分佈於工作台四周，該工作台具有多個工作平台。通過滑梯式軌道傳送半成品，利用架空運送器，將成衣部件傳送至各個工作位上讓工人加工。這個系統能令操作員在生產進行時，隨時可與中央控制組進行溝通，管理人員可即時收到生產力和品質的報告，並可有效地控制流水作業的情況和平衡各條生產線。

每一生產單元規模小，佔用廠房的面積少，減少設備投資成本，所有工作人員彼此相鄰，互動性高。每一生產單元獨立完成產品的生產，該單元式生產系統能夠因應訂單量的多少而增減生產單元，可調整性強，適用於少量多樣產品的生產。

**【完】**

版權所有 不得轉載 違者必究